

江苏大学金山英才班导师简介

姓名	沈宗宝	性别	男	
所在学院	机械工程学院	职务/职称	高级实验师	
所在专业	机械设计制造及其自动化	联系电话		
<p>研究方向： 数字化设计与制造技术、激光先进制造技术、机械创新设计</p>				
<p>在研课题：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 国家自然科学基金面上项目，51775250，激光热力逐层交互增材制造方法及组织/应力调控机制，参加 2) 国家自然科学基金面上项目，51675243，脉冲激光间接加载金属薄板动态精微塑性成形基础研究，参加 3) 江苏省自然科学基金面上项目，BK20151343，多脉冲激光间接冲击金属薄板精密渐进成形基础研究，主持 				
<p>指导学生所获成果：</p> <p>竞赛获奖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) 2018年第八届全国大学生机械创新设计大赛国家级一等奖，学生：王震 邵照群 项磊 沈志豪 余和，指导教师：陈寒松 沈宗宝 2) 2018年第八届全国大学生机械创新设计大赛（慧鱼组）省级二等奖，学生：王聪 李英蕾 杨淳 司超凡 谭郁青，指导教师：沈宗宝 范燕萍 <p>发表论文</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Shen, Zongbao, Huixia Liu, Xiao Wang and Cuntang Wang. "Surface Degradation of Micro-Mold in Micro-Scale Laser Dynamic Forming and Its Effects on Workpiece." Optics & Laser Technology 117,(2019): 114-125. 2) Shen, Zongbao, Jindian Zhang, Pin Li, Huixia Liu, Zhang Yan, Youjuan Ma and Xiao Wang. "Deformation and Fracture Behaviors of Copper Sheet in Laser Dynamic Flexible Forming." Journal of Manufacturing Processes 37,(2019): 82-90. 3) Shen, Zongbao, Jindian Zhang, Huixia Liu, Xiao Wang and Youjuan Ma. "Reducing the Rebound Effect in Micro-Scale Laser Dynamic Flexible Forming through Using Plasticine as Pressure-Carrying Medium." International Journal of Machine Tools and Manufacture 141, (2019): 1-18. 4) Shen, Zongbao, Huixia Liu, Xiao Wang and Cuntang Wang. "Improving the Forming Capability of Laser Dynamic Forming by Using Rubber as a Forming Medium." Applied Surface Science 369,(2016): 288-298. 5) Shen, Zongbao, Xiao Wang, Huixia Liu, Yayuan Wang and Cuntang Wang. "Rubber-Induced Uniform Laser Shock Wave Pressure for Thin Metal Sheets Microforming." Applied Surface Science 327,(2015): 307-312. 				